



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-17-114/C01 (revize č.1)

kterým osvědčuje, že subjekt

**M - STROJÍRNY a.s.**

Sídlo: Husova 1697, Bílé Předměstí, 530 03 Pardubice

IČ: 465 05 016

Provozovna: Brněnec, 569 04 Brněnec

Provozovna: Bylany 82, 538 01 Bylany

prokázal shodu

**procesu svařování**

s normou – certifikačním schématem

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

v následujícím rozsahu:

**Výroba ocelových konstrukcí: stavební konstrukce a konstrukce  
pro technologická zařízení. Výroba svařovaných dílů strojů a zařízení.  
Strojírenské kooperace.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-14-111/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-17-114/C01 ze dne 26.06.2017.

Subjekt certifikován od 27.06.2009

Platnost certifikátu do 26.06.2020

V Praze, dne 04.09.2019



  
Ing. Miloslav Musil  
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu

**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-17-114/C01 (revize č. 1)

Strana 1

**ROZSAH ČINNOSTI**

Druh produktu: ocelové konstrukce

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 1090-2+A1

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1,1.2

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 135

| Metoda svařování<br>(ISO 4063) | Skupina základního materiálu<br>(CEN ISO/TR 15608) | Rozměry základního materiálu<br>(mm) | Poznámka        |
|--------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| 135                            | 1.2                                                | $\geq 5$                             | FW, ml          |
| 135                            | 1.1                                                | $D > 54, t=6,25 - 25$                | Re max. 235 MPa |
| 135                            | 1.2                                                | 3 - 80                               | BW              |
| 135                            | 1.2                                                | 3 - 40                               | FW, sl          |

**Pracovníci svářečského dozoru:**

| Pracovní funkce / úroveň dle ISO 14731, čl. 6.2 | Jméno, datum narození          | Kvalifikace  |
|-------------------------------------------------|--------------------------------|--------------|
| odpovědný svářečský dozor / a )                 | Ing. Marie Nejedlá, 31.08.1976 | IWE/CZ 11015 |
| zástupce svářečského dozoru / b )               | Petr Mazáč, 13.10.1960         | IWT/CZ 07507 |

Subjekt certifikován od 27.06.2009

Platnost certifikátu do 26.06.2020

V Praze, dne 04.09.2019

Ing. Miloslav Musil  
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu